



Montážní návod na pro lité podlahy SABA

Postup:

Aktualizace:
7.12.2022

1) Vyrovnaní podlahy podle vodováhy

Před samotným zahájením prací na lité podlaze, je bezpodmínečně nutné vyrovnat podlahu podle vodováhy do roviny. Je to z důvodu toho, že litá směs má samonivelační schopnosti a výsledná podlaha by pak neměla stejnou tloušťku!

2) Vymaskování přilehlého povrchu

Veškeré přiléhající Al profily a ostatní povrchy, které přijdou k těsnému kontaktu s litou polyuretanovou podlahou, vymaskovat pomocí pásky ALU. Ochránit i svislé povrchy např. okopové lišty, neboť při použití nivelačního válečku dochází k rozstříku hmoty.



3) Tmelení

Přetmelit tmelem Sika dělicí roviny překližky, aby nedošlo k protečení směsi lité podlahy. Tmel nechat řádně proschnout.

4) Očištění povrchu

Po řádném zaschnutí tmelu překližku zbavit všech nečistot (vysát vysavačem).

5) Aktivace povrchu

Pro zlepšení přilnavost povrchu překližky, je bezpodmínečně nutné povrch ošetřit pomocí **SABA Aktivátoru 9707**. Aplikaci provádět pomocí štětce popř. válečku.

SABA Aktivátor 9707

obj. č. 6150000010

Čas na odvětrání: **00:10:00**

Otevřený čas: **03:00:00**



6) Penetrace překližky

Před samotným litím podlahy, se provádí **penetrace** překližky, která omezuje tvorbu bublinek v lité podlaze. Penetrace se provádí pomocí **SabaCoat 300** složky **A**, která je naředěná **Acetonem** na konzistenci **velmi řídkého oleje**, aby šla dobře aplikovat pomocí štětce – **jen minimální množství pro zatření pórů (kresba dřeva zůstane viditelná)**. Penetrace se musí nechat řádně zaschnout.



7) Příprava polyuretanové směsi lité podlahy SabaCoat 300

SabaCoat 300 se skládá ze dvou složek **A** a **B**. Balení složky **A** má hmotnost 10 kg a balení složky **B** má hmotnost 2,2 kg.

Směšovací poměr je **5:1**, v praxi to znamená, že celý objem složky **B** smísíme s objemem složky **A**.

Pomocí vrtačky s míchadlem řádně promíchat složky **A** a **B**.



SabaCoat 300

složka **A** obj. č. 6150000001

složka **B** obj. č. 6150000002

Otevřený čas: **00:35:00**

Čas vytvrzení: **24:00:00**





8) Aplikace promíchané směsi SabaCoat 300

a) Hladká podlaha

Vzhledem k otevřenému času 35 minut, by měly být činnosti pracovníků montáže rozděleny a koordinovány takto:

Pracovník 1: *příprava/ míchání/ vylévání směsi*

Pracovník 2: *roztírání směsi/ nivelace/ odvětrání podlahy*

Promíchanou směs (po jednotlivě namíchaných vědrech) vylévat na překližku s tím, že se vždy začíná od zadní části nástavby.

Pozor:

*Komplet zaokrouhuje potřebný počet věder **SabaCoat 300** na celá čísla.*



Po rozlití vědra s namíchanou směsí, je potřeba rovnoměrně rozprostřít směs pomocí zubové stěrky do plochy. Následujícím krokem je nivelace a zbavení směsi vzduchových bublin. Tento krok se provádí pomocí silikonového nivelačního válečku s tím, že se opakovaně přejíždí válečkem ve více směrech.

Postup se s každým rozmíchaným vědrem opakuje.

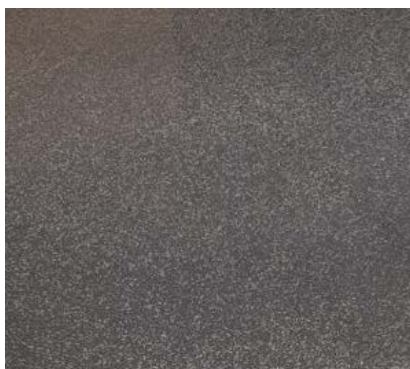


Teprve po řádném zaschnutí/vytvrzení polyuretanové podlahy, odstranit maskovací pásku. V případě, že došlo k přelití **Sabacoat** nátěru na pásku, je potřeba ztuhlou směs odříznout, aby nešlo k poškození podlahy.

b) Protiskluzová podlaha

Postup je shodný jako u hladké podlahy, jen se ještě lepivá podlaha posype pískem (cca po 40minutách, ale záleží na teplotě a vlhkosti).

Po vytvrzení základní vrstvy se nanáší tzv. *pečetní nátěr* **Sabacoat 310**.



9) Příprava pečetního laku SabaCoat 310

SabaCoat 310 se skládá ze dvou složek **A** (6150000005) a **B** (6150000006). Balení složky **A** má hmotnost 4,5 kg a balení složky **B** má hmotnost 2 kg.

Směšovací poměr je **2,25:1**, v praxi to znamená, že celý objem složky **B** smísíme s objemem složky **A**.

Pomocí vrtačky s míchadlem řádně promíchat složky **A** a **B**.



Namíchanou směs postupně po malých dávkách rozléváme po podlaze a pomocí molitanového válečku rozetřeme v přiměřené vrstvě.

10) **Potřebné nářadí/pomůcky:**

Vrtačka s míchadlem	Zubová stěrka (4 až 6mm)	Nivelační a odvzdušňovací váleček	Molitanový váleček
			

Vypracoval: **MaUr**

